

Stahlschlüssel	Stoff-Nr.	1.7225
	Kurzname	42CrMo4

Analyse - Legierungsbestandteile in %		
C	%	0,38 - 0,45
Si	%	≥ 0,40
Mn	%	0,60 - 0,90
P	≥ %	0,035
S	≥ %	0,035
Cr	%	0,90 - 1,20
Mo	%	0,15 - 0,30
Ni	%	- - -
Sonstige	% (Cr + Mo + Ni)	- - -

Mechanische Eigenschaften, vergütet			
Streckgrenze R _e	- 16 mm	≥ N/mm ²	900
	17 - 40 mm		750
	41 - 100 mm		650
	101 - 160 mm		550
Zugfestigkeit R _m	-16 mm	N/mm ²	1100 - 1300
	17 - 40 mm		1000 - 1200
	41 - 100 mm		900 - 1100
	101 - 160 mm		800 - 950
Bruchdehnung A	- 16 mm	≥ %	10
	17 - 40 mm		11
	41 - 100 mm		12
	101 - 160 mm		13
Einschnürung Z	- 16 mm	≥ %	40
	17 - 40 mm		45
	41 - 100 mm		50
	101 - 160 mm		50
Kerbschlagarbeit A _v	- 16	J	30
	17 - 40		35
	41 - 100		35
	101 - 160		35

Wärmebehandlung			
Warmformgebung		°C	1050 - 850
Weichglühen		°C	680 - 720
Brinell-Härte HB 30		≥	241
Normalglühen		°C	840 - 880
Härtetemperatur mit Abschrecken in	Wasser	°C	820 - 860
	Öl	°C	820 - 860
Stirnabschreckversuch	Abstand 1,5 mm	~ HRc	53 - 61
Anlassen		°C	540 - 680
Band gehärtet	≥ 2 mm	HV	560